

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETÀ AI SENSI DELL'ART. 47 DEL D.P.R. 445/2000 DELLA SITUAZIONE REDDITUALE DEL CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE E DEL CONIUGE NON SEPARATO E CONSENZIENTE**

**DICHIARAZIONE DEI REDDITI SOGGETTI ALL'IMPOSTA SUI REDDITI DELLE PERSONE FISICHE RELATIVA ALL'ANNO 2022 (L.441/1982 – L.213/2012 – L.R.47/2012 – D.Lgs. 33/2013 – D.Lgs. 97/2016)**

<b>DICHIARANTE</b>	
<i>cognome</i>	<i>nome</i>
<i>CAMPEDELLI</i>	<i>BETTINA</i>
<i>luogo di nascita</i>	<i>data di nascita</i>
VERONA	28/03/1962

Modello Unico

<b>RIGO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>DICHIARANTE</b>	<b>CONIUGE</b>	<b>TOTALE</b>
RN1	Reddito complessivo	221.655		221.655
RN4	Reddito imponibile	221.355		221.355
RN5	Imposta lorda	88.083		88.083
RN22	Totale detrazioni imposta	6.747		6.747
RN25	Totale detrazioni e crediti di imposta	0		0
RN26	Imposta netta	81.336		81.336

Data 13/11/2023

F.to Bettina Campedelli